




ООО ТД «СнабТрубКомплект»

тел: +7 (343) 200-70-54; +7 912 602 79 79

tdstk.ekb@gmail.com

www.ural-stk.ru



Презентация
продукции
ООО ТД «СТК»

Металлообработка



Металлообработка — технологический процесс изменения формы, размеров и качеств металлов и сплавов. Во время технологических процессов обработки металлов различными методами меняются форма и размер металла, а также могут меняться физико-механические свойства металлов.

Для обработки металлов с целью их изменения и достижения поставленных целей применяются различные методы обработки металлов. Основными методами обработки металлов являются:

- Литьё*
- Обработка металлов давлением*
- Механическая обработка*
- Сварка металлов*

При металлообработке изменяется форма и размеры металла, деталям придается желаемая форма при помощи одного или нескольких методов обработки металла. Надёжность любого производства, любой металлической конструкции зависит от качества выполнения металлообработки.



ООО Торговый Дом "СнабТрубКомплект", помимо продажи металлопродукции, является производственным металлообрабатывающим предприятием, специализирующимся на обслуживании предприятий тяжелого машиностроения, подъемно-транспортного оборудования, горнодобывающей и перерабатывающей промышленности. Осуществляет поставку отливок стального, чугунного, бронзового литья с механической обработкой и готовых изделий повышенной степени сложности, в том числе требующих глубокой научно-технической проработки и оригинальных решений.

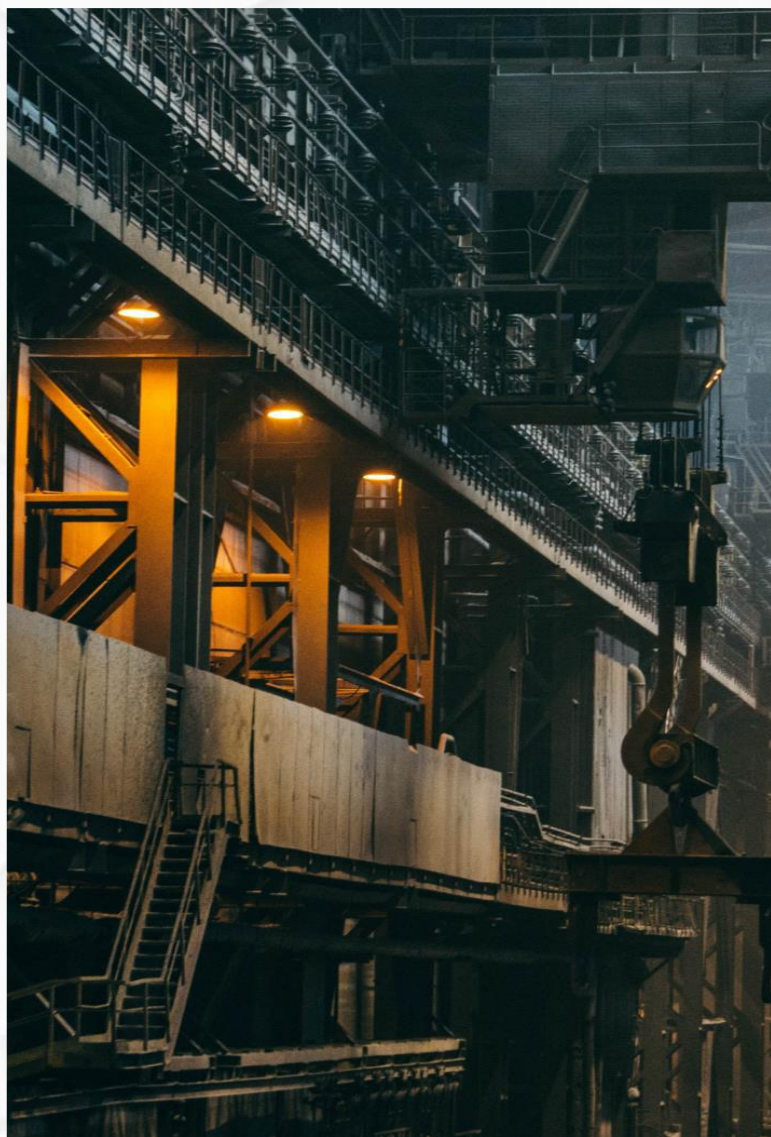
Основные направления деятельности нашей компании:

- металлообработка, как мелких, так и крупногабаритных деталей, включая разработку конструкторской документации. Для предприятий металлургии, машиностроения, горнодобывающей и нефтегазодобывающей отраслей, а также строительных организаций.*
- изготовление широкого спектра запасных частей: выполнение полного цикла механической обработки деталей, включая термообработку;*
- изготовление нестандартного оборудования по чертежам заказчика, согласно ТУ и ГОСТ;*

Кроме того, наше оборудование позволяет изготавливать цилиндрические и конические зубчатые колеса, как с прямым, так и с наклонным зубом с модулем до 14мм и диаметром до 700мм.

Команда высококвалифицированных специалистов предложит оптимальное решение, удовлетворяющее Вашим требованиям. Наличие собственных производственных мощностей, сотрудничество с проверенными поставщиками и гибкая система управления производством, позволяют оперативно реагировать на запросы потребителей и обеспечивают кратчайшие сроки изготовления продукции.

ООО ТД «СТК» - современное производство и профессиональный инженерный состав, позволяют воплощать идеи любого уровня: от разработки проекта с 3D-моделированием до реализации готового продукта.



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ

- 2000 кв.м. производственных площадей;
- Более 50 единиц современного оборудования;
- Печи для термообработки;
- Станки с числовым программным управлением;
- Проволочновырезные станки с ЧПУ;
- Токарный центр с противошпинделем.

ГАБАРИТЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ

- Круг - диаметр обрабатываемой заготовки: от $\varnothing 5$ мм до $\varnothing 1100$ мм; длина: от $L=10$ мм до $L=3500$ мм;
- Куб - сторона куба обрабатываемой заготовки: от $L=1$ мм до $L=1000$ мм;
- Колесо зубчатое (шестерня) - круговой, косой, прямой зуб модуль: от $m=2$ до $m=14$ диаметр: от $\varnothing 20$ мм до $\varnothing 700$ мм;
- Возможность проведение термообработки деталей габаритами до 1500мм;
- Возможность обработки деталей после термообработки с твердостью $HRC \geq 60$ ед.



ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР С ПРОТИВОШПИДЕЛЕМ



Способны гибко работать с различными заготовками. Модели оснащены прямым приводным шпинделем (встроенный двигатель), что обеспечивает высокую скорость с большой жесткостью и отличную точность оси С

12-ти позиционные револьверные головки позволяют операторам выполнять механическую обработку заготовок от простых до компонентов сложных форм с одним набором операций

Станки могут удовлетворить широкий спектр пользователей (от начинающих цеховых производителей, до групповых корпораций с опытным техническим персоналом). Производительность станков до 80 тыс. единиц в зависимости от сложности



ВЫСОКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ ШТАТ

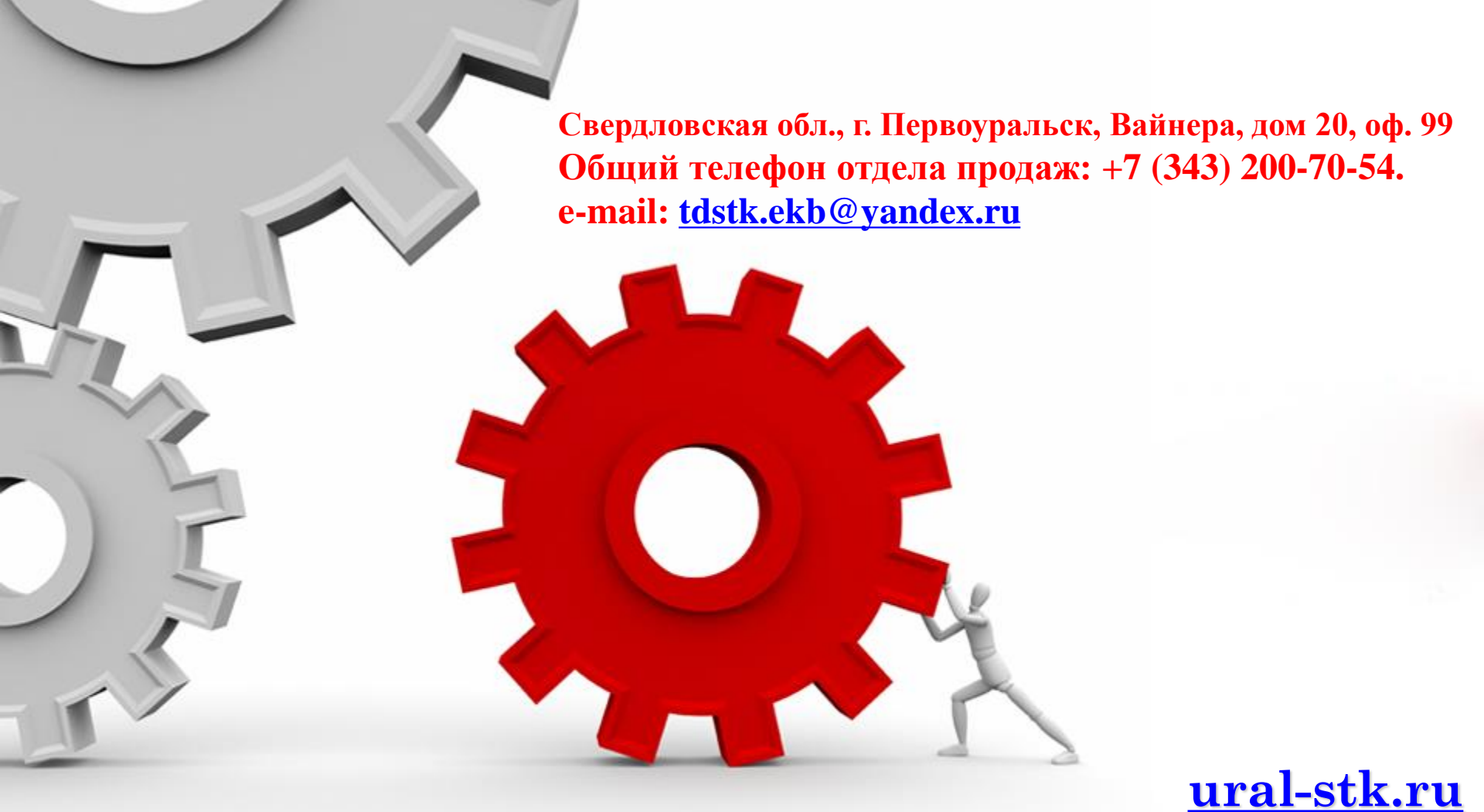
- *Отдел инженеров-конструкторов – позволяют разрабатывать и внедрять проект любой сложности;*
- *Опытный состав рабочих – проходит постоянное обучение и повышение квалификации;*
- *Отдел ОТК – контролирует качество выпускаемой продукции.*

ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД

- *Работа с Гособоронзаказами (открытие специальных счетов в уполномоченных банках);*
- *Изготовление нестандартного оборудования (как по чертежам заказчика, так и разработкой конструкторской документации);*
- *Изготовление широкого спектра запасных частей.*

**СПИСОК ОБОРУДОВАНИЯ**

Наименование					
1	Токарный центр с противопинделем, с автоматической подачей заготовки (барфидером)	21	Поворотный стол	41	Вертикально-сверлильный 2Н135
2	Вертикально-сверлильный станок 2с132	22	Такарно винторезный ТС70	42	Вертикально-сверлильный 2Н125
3	Горизонтально-расточный модель 2615	23	Такарно винторезный 1М63 МФ	43	Вертикально-сверлильный 2СВ132
4	Долбежный станок 7403	24	Такарно винторезный 16К20	44	Настольно-сверлильный вертикальный 2М112
5	Станок зубофрезерный 53А80Н	25	Такарно винторезный 16К20	45	Настольно-сверлильный вертикальный 2М 112
6	Станок зубошлифовальный 3853	26	Такарно винторезный ТС70	46	Ножницы
7	Станок консольно-фрезерный вертикальный ВМ127/з/н 4607	27	Такарно винторезный 1И61	47	Компрессор С415М
8	Станок токарно-винторезный 1М63РМЦ-3000	28	Такарно винторезный С1Е61ВМ	48	Вальцы цилиндрические
9	Станок токарно-винторезный 1М63РМЦ-2800	29	Такарно винторезный 16К25	49	Пресс СГУ-100
10	Станок токарный 1К 625	30	Такарно винторезный 1К62	50	Сверлилка настольная
11	Станок шлифовальный 3К228А	31	Консольно-фрезерный горизонтальный 6Р81Г	51	Сварочный аппарат (в среде газа) ПДГ361
12	Ленточно-пильный PILOUS ARG 250	32	Консольно-фрезерный горизонтальный 6Р82Г	52	Сварочный аппарат (в среде газа) ПДГ351
13	Станок токарный Jet GH -20802Н	33	Консольно-фрезерный вертикальный 6Т12-1	53	Универсальный плоскошлифовальный станок 3Г71
14	Станок проволочно вырезной DK7763	34	Консольно-фрезерный вертикальный 6Д12С24	54	Сварочный выпрямитель постоянного тока ВДГ 303-2у3
15	Станок токарный с ЧПУ NC6166 Fortuno Pacific	35	Консольно-фрезерный вертикальный 6Н13	55	Сварочный аппарат переменного тока ВД250
16	Печь камерная модели КЭП 70 фт1250	36	Мало-фрезерный СФ676	56	Нождак 380В
17	Кран консольный эл.стац. С руч. Повор.ККр3г/п2т	37	Немец WWW250	57	Печь камерная ПМ-2700п
18	Кран-балка 2х опорная г/п 3.2тн.пролет 8.2м	38	Зубо-фрезерный 5К32А	58	Электропечь муфельная ПМ-1,0-7
19	Станок заточной	39	Долбежный станок 7417	59	Печь камерная
20	Станок шлифовальный 3К228А	40	Отрезной ножовочный станок 872М	60	Станок отрезной



Свердловская обл., г. Первоуральск, Вайнера, дом 20, оф. 99
Общий телефон отдела продаж: +7 (343) 200-70-54.
e-mail: tdstk.ekb@yandex.ru

ural-stk.ru

ООО ТД «СТК»

ИНН 6684022811 КПП 668401001 БИК: 046577674

р/с: 40702810116540027120 к/с: 301018105000000006 74 в Сбербанк РФ